


Notice de mise en service *Armoire de commande* **PRGU**



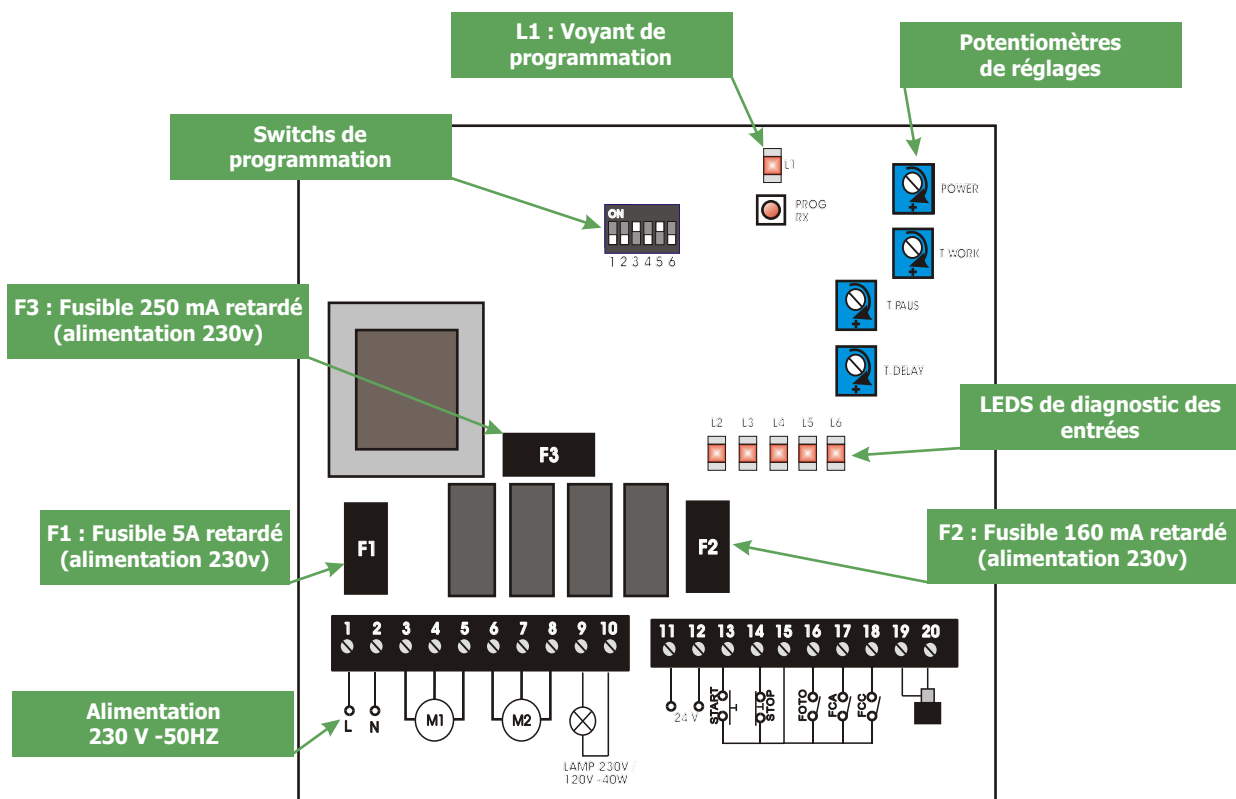
SOMMAIRE

Caractéristiques techniques	Page 2
Vue générale	Page 2
Visualisation des états par Leds... ..	Page 2
Raccordement aux borniers	Page 3
Tableau des fonctions programmables (switchs).....	Page 3
Réglages des potentiomètres (Power, T.work...).....	Page 4
Programmation des émetteurs	Page 4
Vider la mémoire.....	Page 4

Caractéristiques techniques

 <p>PRGU</p>	Alimentation	230 Vac
	Température de fonctionnement	-20 à 60 °C
	Dimension du coffret	170 x 145 x 90 mm
	Charge maxi par moteur	700 W
	Charge maxi sur 24 V	3 W
	Poids	765 g
	Indice de protection	IP 55

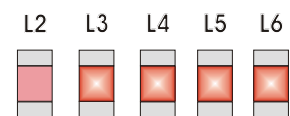
Vue générale



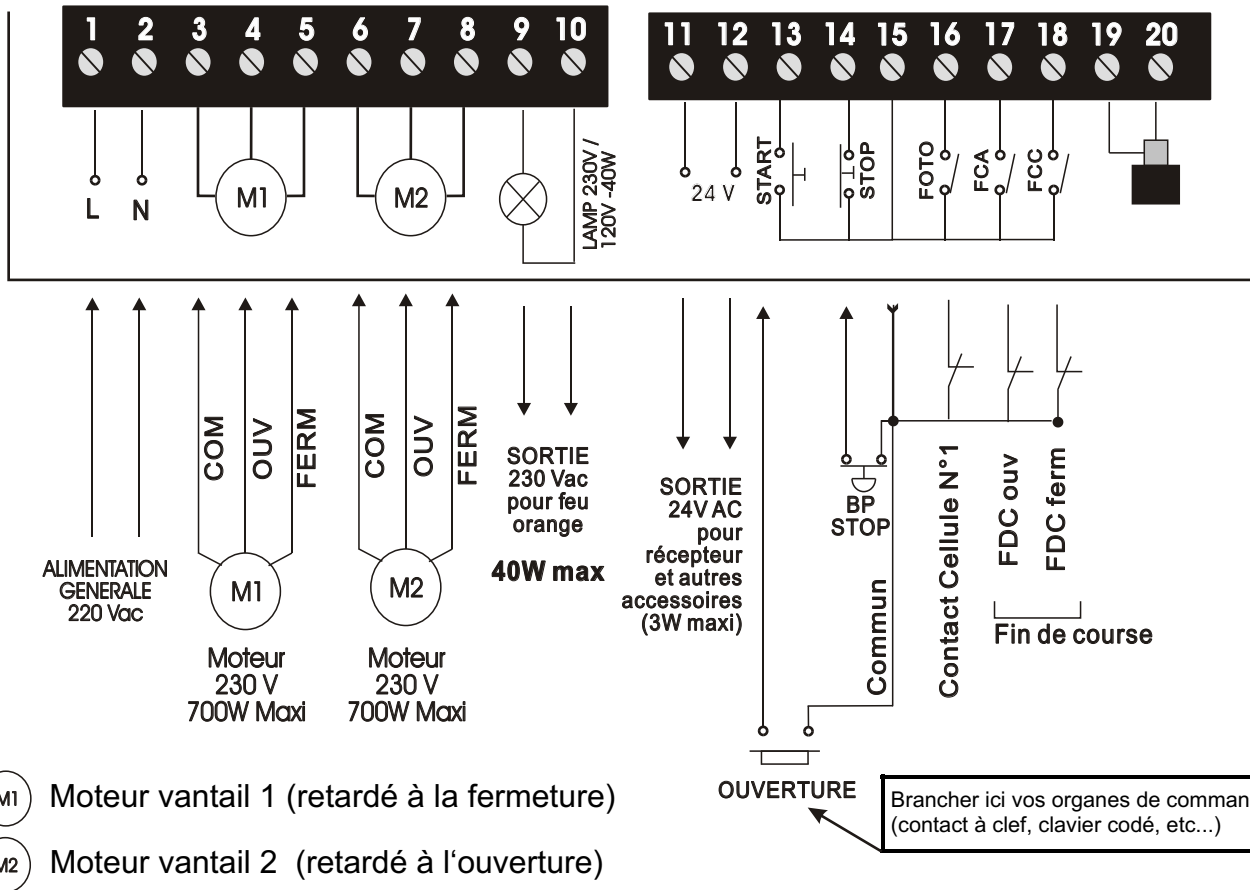
Affichage pendant le fonctionnement

Grâce à ces LED, il est aisé de contrôler le bon fonctionnement des commandes et des sécurités d'un seul coup d'oeil. Il permet également, en cas de panne de visualiser les défauts des organes de commande et sécurité.

- L2 Commande d'ouverture / fermeture contact NO (borne 13 - 15)
- L3 Sécurité STOP contact NF (borne 14 - 15)
- L4 Sécurité CELLULE contact NF (borne 16 - 15)
- L5 Fin de course ouverture contact NF (borne 17 - 15)
- L6 Fin de course fermeture contact NF (borne 18 - 15)

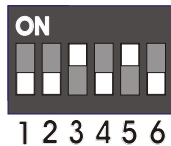


Raccordement aux borniers



ATTENTION
 les contacts de sécurités non utilisés doivent impérativement être pontés

Tableau des fonctions programmables (SWITCHS)



SWITCH	FONCTION	Position	Description
1	Préavis du feu orange	ON	Préclignotement de 2 secondes
		OFF	Pas de préclignotement
2	Fermeture Automatique	ON	ACTIF après T.PAUS (réglage 0 à 80 sec.)
		OFF	Pas de refermeture automatique
3	Commande start pendant l'ouverture	ON	Non prise en compte
		OFF	Prise en compte
4	Mode de fonctionnement	ON	OUV - STOP - FERM ...
		OFF	OUV - FERM - OUV ...
5	Ralentissement en fin de mouvement	ON	Actif (=1/3 du temps de travail)
		OFF	Désactivé
6	Fonctionnement des cellules	ON	Active en ouverture et fermeture
		OFF	Active en fermeture

Réglages des potentiomètres



POWER Puissance moteur



T.WORK Temps de fonctionnement moteurs



T.PAUS. Temps de pause (seulement lorsque la centrale est programmé pour la refermeture automatique switch 2 sur ON)



T.DELAY Temps de décalage entre les deux vantaux

Programmation radio

Appuyer sur le bouton **PROG RX**  et relâcher : Le voyant L1 s'allume.

Émettre avec la touche de l'émetteur que l'on désire programmer.
(Vous avez 5 secondes maximum pour réaliser cette opération).

Le voyant s'éteint puis se met à clignoter pour confirmer l'enregistrement du code. Le nombre de clignotement correspondra au numéro de l'emplacement mémoire dans lequel le code est stocké.


Émettre avec un nouvel émetteur ou attendre que le voyant s'éteigne.

Une fois que le voyant est éteint, le récepteur est prêt à fonctionner.

Lors de la procédure de programmation d'un émetteur, si le code est déjà présent dans la mémoire de la platine, le voyant L1 va clignoter X fois et resté allumé 4 secondes à la fin. Le nombre de clignotements indique le numéro de l'emplacement mémoire dans lequel est le code (mémoire interne de 83 émetteurs).

Vider la mémoire

Pour vider complètement la mémoire de la platine, couper son alimentation.

Appuyer sur **PROG RX**  tout en le maintenant appuyé, remettre l'alimentation.
Le voyant L1 clignote.

Relâcher **PROG RX**  : la mémoire a été complètement vidée.

Remarque : Pour effectuer un effacement partiel des codes, il faut utiliser le programmeur portatif PROG2.